

AMX 12

AMMANN MINI PELLE AMX



STABILITÉ A TOUTE EPREUVE

La mini pelle Ammann AMX 12 se distingue dans sa classe par la stabilité que procure son châssis à voie variable (790 à 1050 mm). Elle est la machine parfaite pour augmenter la productivité et la sécurité des opérations habituellement réalisées à la main, notamment sur les chantiers d'intérieur.

FORMAT HYPER COMPACT

- La conception de l'arceau à deux montants permet une véritable rotation dans le gabarit, sans que rien ne dépasse. La mini pelle Ammann AMX 12 est votre meilleure alliée pour les petits travaux en intérieur, comme pour les aménagements d'espaces verts.

POLYVALENCE

- ROPS repliable, une opération qui offre une extrême souplesse dans le mouvement en espaces intérieurs avec un dégagement de hauteur limitée.

CONFORT ET SECURITÉ

- La position de conduite a été étudiée afin de donner un maximum de confort à l'opérateur : commandes assistées, accoudoirs pivotants, repose-poignets et beaucoup d'espace pour les jambes.
- La ceinture de sécurité et l'arceau de sécurité avec certificat FOPS niveau I et ROPS assurent toute la sécurité nécessaire à l'opérateur de la machine.

APPLICATIONS

- Petits terrassements
- Travaux de petite voirie
- Travaux sur petits réseaux
- Démolition en intérieur
- Travaux paysagers

ÉQUIPEMENT STANDARD

- Moteur Kubota 13,7 CV Stage V
- Voie variable hydraulique
- Circuit hydraulique auxiliaire (AUX 1 - PTO 1) pour BRH
- Arceau de protection à 2 montants

PRINCIPAUX EQUIPEMENTS EN OPTION

- Tous types d'attaches rapides mécaniques et godets
- Brise-roche hydraulique 50 kg
- Circuit hydraulique auxiliaire AUX 2
- Pompe hydraulique à débit variable
- Dispositif antivol
- Couleur personnalisée suivant nuancier RAL
- Géolocalisation
- Gyrophare
- Huile hydraulique Bio Panolin

AMMANN

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES MINI PELLE AMX 12

GENERAL

POIDS OPÉRATIONNEL AVEC ARCEAU PLIABLE OU CANOPY ET CHENILLES CAOUTCHOUC	1185 kg
POIDS OPÉRATIONNEL AVEC CABINE ET CHENILLES CAOUTCHOUC	n.a
VITESSES DE TRANSLATION (GAMME LENTE / GAMME RAPIDE)	0 à 1.8 km/h / 0 à 3.8 km/h
VITESSE DE ROTATION DE LA TOURELLE	9.5 t/min
TYPE D'ÉQUIPEMENT	Flèche monobloc / vérin côté opérateur
AXES ET BAGUES REMPLAÇABLES / PIED DE FLÈCHE ET BIELLETES DE GODET EN ACIER MOULÉ	Oui / Oui
PLATEFORME DE CONDUITE BASCULANTE	n.d.

DIMENSIONS

LARGEUR MAXIMALE	790 - 1050 mm
HAUTEUR TOTALE	2300 mm
RAYON DE ROTATION	525 mm
LONGUEUR DU BALANCIER STANDARD (BALANCIER LONG EN OPTION)	900 (1020) mm
LARGEUR DES CHENILLES	180 mm
TRAIN DE CHENILLES: NOMBRE DE GALETS (DE CHAQUE COTÉ)	3

MOTEUR

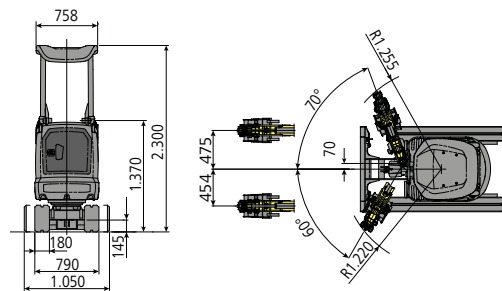
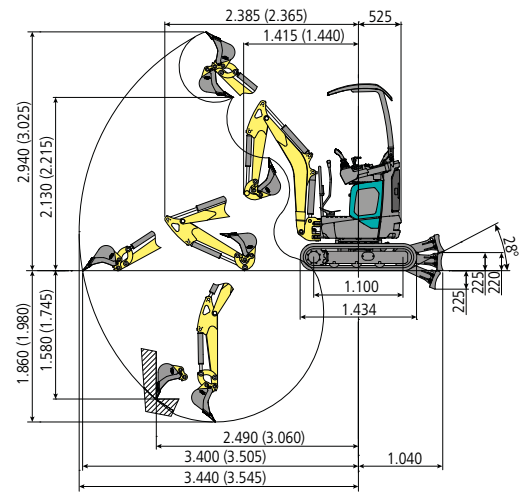
FABRICANT / TYPE	Kubota D722
CARBURANT	Diesel / Gasoil
STAGE D'ÉMISSIONS	Stage V
PUISSANCE MAXI (2.300 T/MIN)	10.2 kW - 13.7 cv
CYLINDRÉE	719 cm ³
NOMBRE DE CYLINDRES	3
TURBO	Non
REFROIDISSEMENT	Liquide
CONSOMMATION	1.8 l/h
ALTERNATEUR	12 V (40 A)
BATTERIE	12 V (45 Ah)

SYSTEME HYDRAULIQUE

TECHNOLOGIE DU CIRCUIT HYDRAULIQUE	Centre ouvert
TYPE DE POMPE HYDRAULIQUE PRINCIPALE	Engrenages (cylindrée variable en option)
CYLINDRÉE POMPES	5.5 + 5.5 cm ³
DÉBIT POMPES	26 l/min
PRESSION HYDRAULIQUE MAXIMUM	165 bar
DÉBIT MAXIMUM LIGNE(S) AUXILIAIRE(S) AUX 1 OU PTO 1 (AUX 2 ET AUX 3 SI MACHINE ÉQUIPÉE)	26 l/min
PRESSION MAXIMUM LIGNE(S) AUXILIAIRE(S) AUX 1 OU PTO 1 (AUX 2 ET AUX 3 SI MACHINE ÉQUIPÉE)	165 bar

PERFORMANCES

PROFONDEUR D'EXCAVATION MAXIMALE AVEC BALANCIER STANDARD (BALANCIER LONG EN OPTION)	1860 (1980) mm
HAUTEUR DE DÉVERSEMENT MAXIMALE AVEC BALANCIER STANDARD (BALANCIER LONG EN OPTION)	2130 (2215) mm
HAUTEUR DE DÉVERSEMENT MAXIMALE AVEC CABINE ET BALANCIER STANDARD (BALANCIER LONG EN OPTION)	n.a
EFFORT À LA DENT (BALANCIER STANDARD) ISO 6015	1150 daN
EFFORT AU BALANCIER (BALANCIER STANDARD) ISO 6015	690 daN
FORCE DE TRACTION	1000 daN
PRESSION AU SOL AVEC ARCEAU PLIABLE (AVEC CABINE)	0.29 (0.30) kg/cm ²

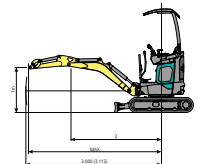


CAPACITÉ DE LEVAGE

Ouverture bras mesurée à partir du centre de rotation (m).
Capacité de levage calculée (kg) à 1.0 m de hauteur du sol.

	2	MAX
Frontal et lame de baissée	260	140
Frontal et lame de soulevée	260	140
Lateral, chassis	250	120

La capacité de levage est basée sur la norme ISO 10567 est elle ne dépasse pas 75 % de la charge statique de basculement ou 87 % de la capacité de levage hydraulique de la machine.



CAPACITÉS / CONTENANCES

RÉSERVOIR CARBURANT	14.5 l
RÉSERVOIR HUILE HYDRAULIQUE	9.5 l
CAPACITÉ CIRCUIT HYDRAULIQUE	15 l
CAPACITÉ SYSTEME REFROIDISSEMENT	6 l
HUILE MOTEUR	1.8 l

COMMANDES

BRAS / BALANCIER / GODET / ROTATION TOURELLE	2 joysticks pilotés sur accouvoirs sur accouvoirs
TRANSLATION	2 leviers
LAME DE REMBLAIEMENT	Levier piloté
CIRCUIT AUXILIAIRE AUX 1 OU PTO 1 (SIMPLE OU DOUBLE EFFET)	Commande proportionnelle (roller) sur joystick droit
COMMANDE AUX 2 (PTO 2) - SI MACHINE ÉQUIPÉE	Commande proportionnelle (roller) sur joystick gauche
COMMANDE AUX 3 (PTO 3) - SI MACHINE ÉQUIPÉE	n.d.
ORIENTATION DE L'EQUIPEMENT	Commande proportionnelle (roller) sur joystick gauche